

# Комплект оборудования для производства преформ ПЭТ серии SY



Инжекционно-литьевая машина SY1200 с бункером сушки сырья ПЭТ

Диаметр шнека	мм	52
Макс. объем инъекции	см <sup>3</sup>	528
Соотношение длина/диаметр шнека	L / D	21,5
Ход шнека	мм	205
Скорость вращения шнека	1/мин	10-150
Максимальное давление инъекции	МПа	145
Скорость пластификации	г/с	52
Прижимное усилие панелей	кН	1200
Ход панелей	мм	420
Доп. толщина литьевой формы	мм	180-450
Усилие гидроэжектора	кН	40
Ход гидроэжектора	мм	115
Мощность нагрева	кВт	10,5
Мощность мотора гидронасоса	кВт	15
Габаритные размеры	м	43x12x20
Масса (без литьевой формы)	т	42



Регенерационная система осушения воздуха

Для повышения качества сушки сырья ПЭТ используется система осушения воздуха с регенерацией. Достижимая точка росы: -40 °С.

Для повышения удобства эксплуатации используется микропроцессорное управление с заданием параметров времени, давления и скорости для каждой операции

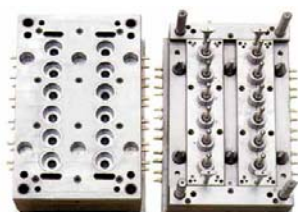
Для окраски изделий предлагаем шнековые дозаторы прецизионного добавления красителей для ПЭТ, ПЭ и др.

По желанию заказчика производится комплектация литьевыми формами для производства ПЭТ-преформ различных типов, пробок, крышек, ручек на выбор:

- 27г (12-местная);      35г (4-местная);
- 42г (8-местная);      35г (6-местная);
- 94г (4-местная);      30г (12-местная);
- **а также, многие другие по индивидуальному заказу**



Панель управления



Пример литьевой формы 12х



Схема подключения комплекса оборудования для производства преформ ПЭТ



**Plastic  
TECHNOLOGIES LTD.**

220121, РБ, г. Минск, ул. Лещинского, 8  
Тел.: +375 (17) 258-21-29, 258-21-30, Факс: 258-60-53  
E-mail: [pt\\_ltd@mail.ru](mailto:pt_ltd@mail.ru) Интернет: [www.ptl.by](http://www.ptl.by)